



## Aceros Calibrados para Cementación

**Norma Tuyper UNE-EN 10.277**



Calidades  
Aceros Calibrados

**Cementación**



# 16MnCrS5



Tipo de acero		Composición Química (% en masa. Valores máximos a no ser que se indique lo contrario)									
Designación Simbólica	Designación Numérica	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Otros
16MnCrS5	1.7139	0,14 a 0,19	0,15 a 0,40	1,00 a 1,30	0,025	0,020 a 0,040	0,80 a 1,10	-	-	0,40	-

Tipo de acero		Espesor t mm	Propiedades mecánicas
Designación Simbólica	Designación Numérica		+A + Estirado en frío (+A+C)
			Dureza HBW máx.
16MnCrS5	1.7139	$5 \leq t \leq 10$	260
		$10 < t \leq 16$	250
		$16 < t \leq 40$	245
		$40 < t \leq 63$	240
		$63 < t \leq 100$	240

Tipo de acero		Composición Química (% en masa. Valores máximos a no ser que se indique lo contrario)									
Designación Simbólica	Designación Numérica	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Otros
20MnCrS5	1.7149	0,17 a 0,22	0,15 a 0,40	1,10 a 1,40	0,025	0,020 a 0,040	1,00 a 1,30	-	-	0,40	-

Tipo de acero		Espesor t mm	Propiedades mecánicas
Designación Simbólica	Designación Numérica		+A + Estirado en frío (+A+C)
			Dureza HBW máx.
20MnCrS5	1.7149	$5 \leq t \leq 10$	260
		$10 < t \leq 16$	250
		$16 < t \leq 40$	245
		$40 < t \leq 63$	240
		$63 < t \leq 100$	240

Tipo de acero		Composición Química (% en masa. Valores máximos a no ser que se indique lo contrario)									
Designación Simbólica	Designación Numérica	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Otros
20NiCrMoS2-2	1.6526	0,17 a 0,23	0,15 a 0,40	1,10 a 1,40	0,025	0,020 a 0,040	0,35 a 0,70	0,15 a 0,25	0,40 a 0,70	0,40	-

Tipo de acero		Espesor t mm	Propiedades mecánicas
Designación Simbólica	Designación Numérica		+A + Estirado en frío (+A+C)
			Dureza HBW máx.
20NiCrMoS2-2	1.6526	$5 \leq t \leq 10$	270
		$10 < t \leq 16$	260
		$16 < t \leq 40$	255
		$40 < t \leq 63$	255
		$63 < t \leq 100$	255

